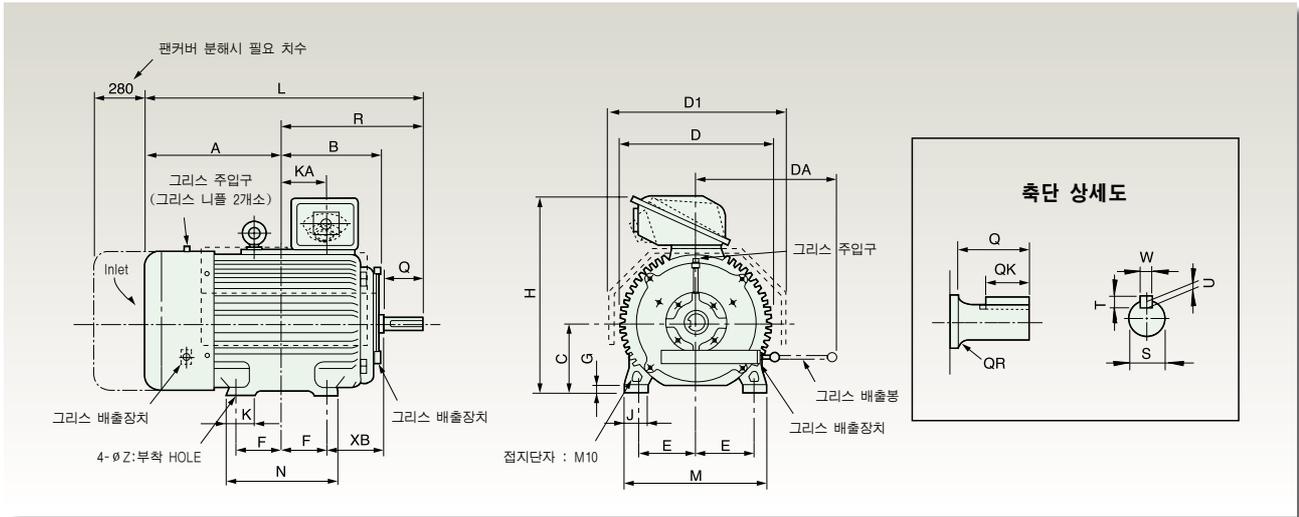


5 외형치수

주물 프레임



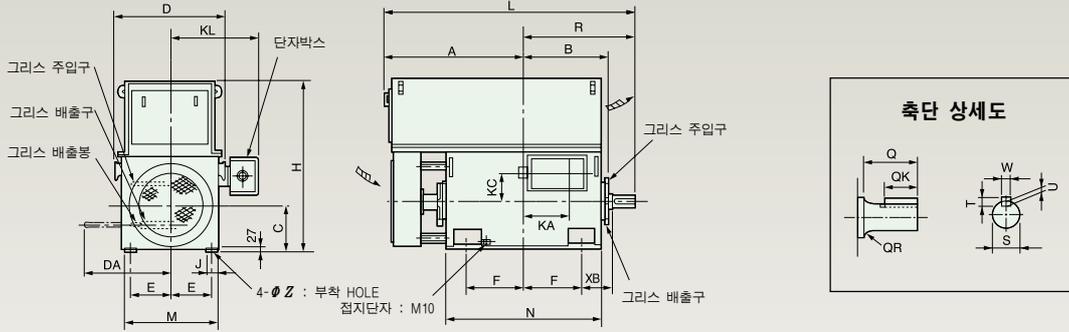
※ 점선은 육외형의 경우를 나타내고 있습니다.

(단위 : mm)

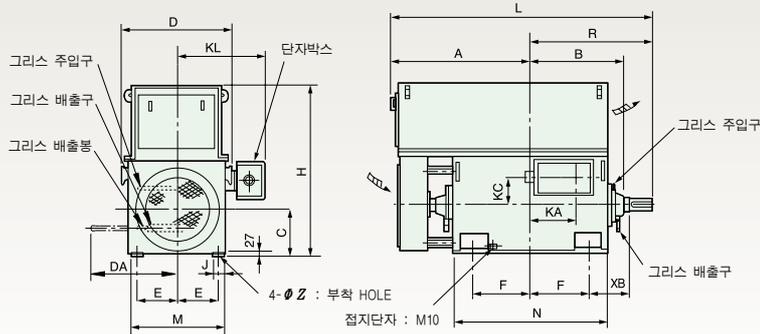
프레임 번호 FE-□	B		C	D		D1	DA	E	F	G	H	J	K	KA	L	M	N	R	XB	Z	축 단							베어링 번호			
	A	육내용		육외형	육내용																육외형	Q	QK	QR	S ^{m6}	T	U	W	부하축	반부하축	
280MAG															1174.5							110	90	1.2	55	10	6	16	6312C3	NU312	
280MCG	665	389.5	398.5	280 ⁰ _{-1.0}	640	670	705	228.5	209.5	35	840	100	105	183.5	1234.5	570	490				190	24	170	140	1.2	85	14	9	22	NU318	6316
280MDG															1234.5							170	140	1.2	95	14	9	25	NU320	6318	
315MAG															1244.5							110	90	1.2	55	10	6	16	6312C3	NU312	
315MBG	690	434.5	443.5	315 ⁰ _{-1.0}	690	720	760	254	228.5	40	905	110	120	228.5	1304.5	630	540				216	28	170	140	1.2	85	14	9	22	NU318	6316
315MCG															1304.5							170	140	1.2	95	14	9	25	NU320	6318	
355SAG															1364							110	90	1.2	55	10	6	16	6312C3	NU312	
355SBG	750	494	503	355 ⁰ _{-1.0}	775	800	820	305	250	45	985	110	120	278	1424	710	590				254	28	170	140	1.2	95	14	9	25	NU320	6318
355SCG															1464							210	180	2.5	110	16	10	28	NU324	6322	
355MAG															1474							110	90	1.2	55	10	6	16	6312C3	NU312	
355MBG															1534							170	140	1.2	95	14	9	25	NU320	6318	
355MCG	830	524	533	355 ⁰ _{-1.0}	775	800	820	305	280	45	985	110	120	308	1574	710	650				254	28	210	180	2.5	110	16	10	28	NU324	6322
355MDG															1574							210	180	2.5	120	18	11	32	NU326	6324	

- ※ 1. 축단 및 키홀 치수는 KS B 1311(물림키 및 키홀)에 따르고 있습니다.
- 2. 축단직경 S의 연마공차는 KS B 0401(치수공차 및 끼워맞춤)의 m6에 따르고 있습니다. 키는 부속되어 있습니다.
- 3. 전동기 예상중량은 동일 Fr. 번호의 최대중량으로 나타내고 있습니다.
- 4. 베어링 번호에 ZZ가 붙어 있는 것은 쉴드(Shield) 베어링이기 때문에 외형도의 그리스 주입구 및 그리스 배출장치가 없습니다. 그외 베어링은 그리스 교환형입니다. 그리스는 리튬계 그리스를 사용하고 있습니다.

강판 프레임 (Cooling Unit Type)



[외형도 1]



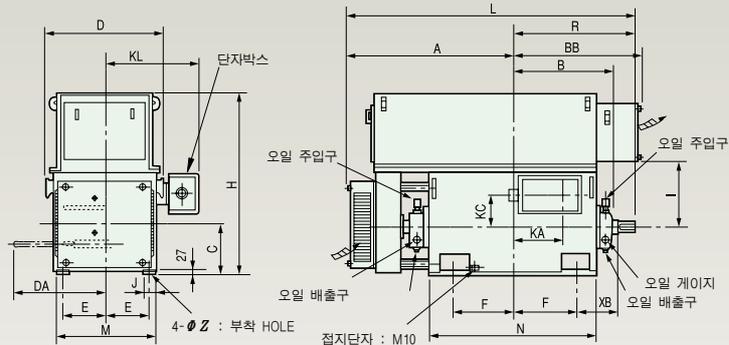
[외형도 2]

프레임 번호	외형	A	B	BB	C	D	DA	E	F	H	I	J	KA	KC	KL	L	M
355LZAE-S1	3	1501	716	1011	355 ⁰ ₋₁	880	810	315	500	1470	450	120	410	165	750	2335	730
355LZCE-S1		1501	790	1011			2475										
400MEE	1	1285	805	-	400 ⁰ ₋₁	965	820	343	500	1550	-	120	470	200	785	2310	800
400MFE							-										
400LZDE-S1	3	1575	885	1086	450 ⁰ ₋₁	1065	820	375	500	1650	-	140	520	250	895	2400	900
450MFE	1	1335	845	-												2390	
450LZDE-S1	3	1725	921	1161	450 ⁰ ₋₁	1065	-	375	625	1830	535	140	520	250	895	2875	900
450LZQE-S1																1725	
500MFE	2	1410	1010	-	500 ⁰ ₋₁	1170	820	425	625	1860	-	140	570	300	945	2695	1000
500MGE							1410									1010	
500LZRE-S2	4	1880	1110	1425	560 ⁰ ₋₁	1330	-	475	700	2375	560	160	570	300	1005	3265	1120
560MGE	2	1510	1135	-												2910	
560MHE	2	1510	1155	-	560 ⁰ ₋₁	1330	820	475	700	1980	-	160	625	350	1005	2950	1120
560MTE-S1							3									1875	
560LZSE-S2	4	1970	1235	1525	560 ⁰ ₋₁	1330	-	475	800	2535	620	160	625	350	1005	3480	1120
560LZSE-S2	4	1970	1235	1525												3480	

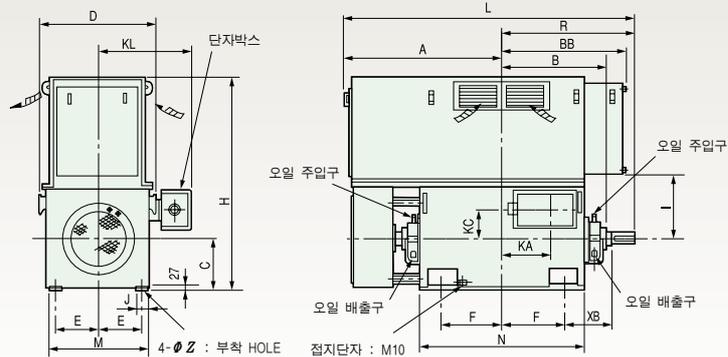
* 1. 축단직경 S의 연마공차는 KS B 0401(치수공차 및 기위맞춤)에 따르고 있습니다.
 2. 베어링 번호의 ()는 미끄럼 베어링의 내경을 나타내고 있습니다.
 3. 미끄럼 베어링의 경우는 강제 급유장치가 필요하고 불필요시는 연락해 주십시오.

1.프레임 번호 355LZAE-S1형은 그리스 교환형 베어링으로 베어링부의 형태는 외형도 1과 같습니다.

2.프레임 번호 450LZQE-, 500LZRE-, 560LZSE- 베어링부 형태는 외형도 4와 같습니다.



[외형도 3]



[외형도 4]

프레임 번호	N	R	XB	Z	축 단						베어링 번호		
					Q	QK	QR	S m6	T	U	W	부하측	반부하측
355LZAE-S1	1350	834	224	28	110	90	1.2	55 ^{+0.030} _{+0.011}	10 ⁰ _{-0.090}	6 ^{+0.2} ₀	16 ⁰ _{-0.043}	6312	NU312
355LZCE-S1		975	335		140	125	1.2	75 ^{+0.030} _{+0.011}	12 ⁰ _{-0.110}	7.5 ^{+0.2} ₀	20 ⁰ _{-0.052}	6316	NU316
400MEE	1450	1025	315	28	210	180	2.5	100 ^{+0.035} _{+0.013}	16 ⁰ _{-0.110}	10 ^{+0.2} ₀	28 ⁰ _{-0.052}	NU222	6318
400MFE					210	180	1.2	125 ^{+0.040} _{+0.015}	18 ⁰ _{-0.110}	11 ^{+0.2} ₀	32 ⁰ _{-0.062}	NU226	6318
400LZDE-S1	1500	1105	375	28	170	140	1.2	85 ^{+0.035} _{+0.013}	14 ⁰ _{-0.110}	9 ^{+0.2} ₀	22 ⁰ _{-0.052}	6318	NU316
450MFE	1550	1065	355		210	180	1.2	125 ^{+0.040} _{+0.015}	18 ⁰ _{-0.110}	11 ^{+0.2} ₀	32 ⁰ _{-0.062}	NU226	6322
450MGE		1055		200	160	2.5	140 ^{+0.040} _{+0.015}	20 ⁰ _{-0.130}	12 ^{+0.3} ₀	36 ⁰ _{-0.062}	NU230	6322	
450LZDE-S1	1650	1150	355	28	170	140	1.2	85 ^{+0.035} _{+0.013}	14 ⁰ _{-0.110}	9 ^{+0.2} ₀	22 ⁰ _{-0.052}	6318	NU316
450LZQE-S1		1220	425		170	140	1.2	85 ^{+0.035} _{+0.013}	14 ⁰ _{-0.110}	9 ^{+0.2} ₀	22 ⁰ _{-0.052}	(90), 6018	(90)
500MFE	1650	1285	450	42	210	180	1.2	125 ^{+0.040} _{+0.015}	18 ⁰ _{-0.110}	11 ^{+0.2} ₀	32 ⁰ _{-0.062}	NU226, 6026	NU222
500MGE		1275			200	160	2.5	140 ^{+0.040} _{+0.015}	20 ⁰ _{-0.130}	12 ^{+0.3} ₀	36 ⁰ _{-0.062}	NU230, 6030	NU222
500LZRE-S2	1850	1385	475	42	210	180	2.5	100 ^{+0.035} _{+0.015}	16 ⁰ _{-0.110}	10 ^{+0.2} ₀	28 ⁰ _{-0.052}	(110), 6022	(110)
560MGE	1870	1400	500		200	160	2.5	140 ^{+0.040} _{+0.015}	20 ⁰ _{-0.130}	12 ^{+0.3} ₀	36 ⁰ _{-0.062}	NU230, 6030	NU226
560MHE		1440		240	200	2.5	160 ^{+0.040} _{+0.015}	22 ⁰ _{-0.130}	13 ^{+0.3} ₀	40 ⁰ _{-0.062}	NU234, 6034	NU226	
560MTE-S1	2050	1400	500	42	200	160	2.5	140 ^{+0.040} _{+0.015}	20 ⁰ _{-0.130}	12 ^{+0.3} ₀	36 ⁰ _{-0.062}	(150), 6030	(130)
560LZSE-S2		1510			210	180	1.2	125 ^{+0.040} _{+0.015}	18 ⁰ _{-0.110}	11 ^{+0.2} ₀	32 ⁰ _{-0.062}	(130)	(130)