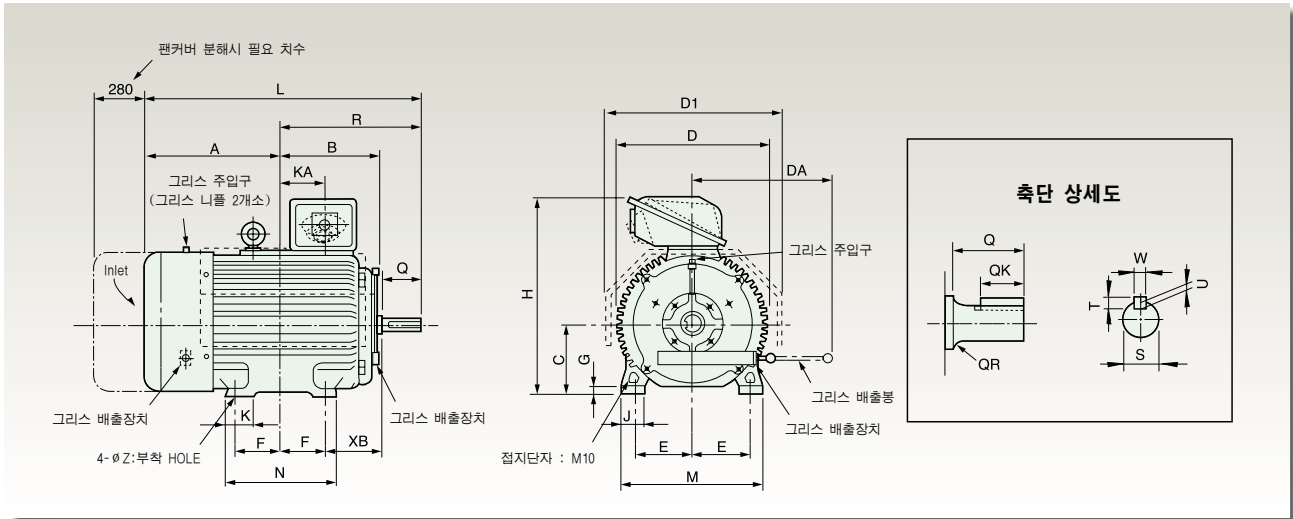


5 외형치수

주물 프레임



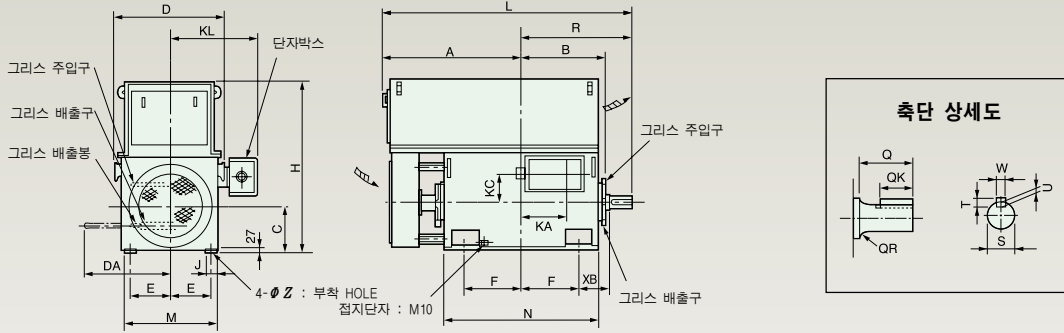
※ 점선은 육외형의 경우를 나타내고 있습니다.

(단위 : mm)

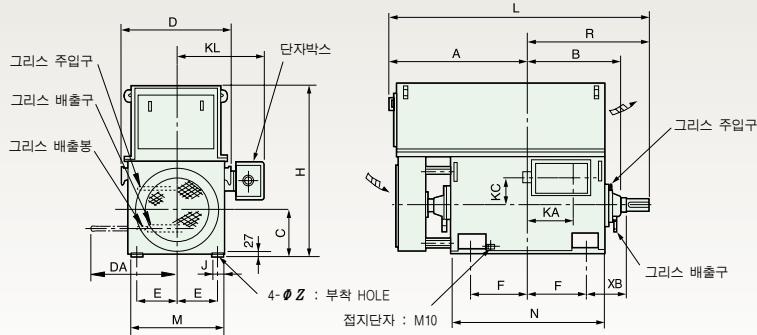
프레임 번호 FE-□	B		C	D		D1	DA	E	F	G	H	J	K	KA	L	M	N	R	XB	Z	축 단							베어링 번호			
	A	육내용		육외형	육내용																육외형	Q	QK	QR	S ^{m6}	T	U	W	부하축	반부하축	
		육내용		육외형	육내용																육외형	Q	QK	QR	S ^{m6}	T	U	W	부하축	반부하축	
280MAG															1174.5							110	90	1.2	55	10	6	16	6312C3	NU312	
280MCG	665	389.5	398.5	280 ⁰ _{-1.0}	640	670	705	228.5	209.5	35	840	100	105	183.5	1234.5	570	490				190	24	170	140	1.2	85	14	9	22	NU318	6316
280MDG															1234.5								170	140	1.2	95	14	9	25	NU320	6318
315MAG															1244.5								110	90	1.2	55	10	6	16	6312C3	NU312
315MBG	690	434.5	443.5	315 ⁰ _{-1.0}	690	720	760	254	228.5	40	905	110	120	228.5	1304.5	630	540				216	28	170	140	1.2	85	14	9	22	NU318	6316
315MCG															1304.5								170	140	1.2	95	14	9	25	NU320	6318
355SAG															1364								110	90	1.2	55	10	6	16	6312C3	NU312
355SBG	750	494	503	355 ⁰ _{-1.0}	775	800	820	305	250	45	985	110	120	278	1424	710	590				254	28	170	140	1.2	95	14	9	25	NU320	6318
355SCG															1464								210	180	2.5	110	16	10	28	NU324	6322
355MAG															1474								110	90	1.2	55	10	6	16	6312C3	NU312
355MBG	830	524	533	355 ⁰ _{-1.0}	775	800	820	305	280	45	985	110	120	308	1534	710	650				254	28	170	140	1.2	95	14	9	25	NU320	6318
355MCG															1574								210	180	2.5	110	16	10	28	NU324	6322
355MDG															1574								210	180	2.5	120	18	11	32	NU326	6324

- ※ 1. 축단 및 키홀 치수는 KS B 1311(물림키 및 키홀)에 따르고 있습니다.
- 2. 축단직경 S의 연마공차는 KS B 0401(치수공차 및 끼워맞춤)의 m6에 따르고 있습니다. 키는 부속되어 있습니다.
- 3. 전동기 예상중량은 동일 Fr. 번호의 최대중량으로 나타내고 있습니다.
- 4. 베어링 번호에 ZZ가 붙어 있는 것은 쉴드(Shield) 베어링이기 때문에 외형도의 그리스 주입구 및 그리스 배출장치가 없습니다. 그외 베어링은 그리스 교환형입니다. 그리스는 리튬계 그리스를 사용하고 있습니다.

강판 프레임 (Cooling Unit Type)



[외형도 1]



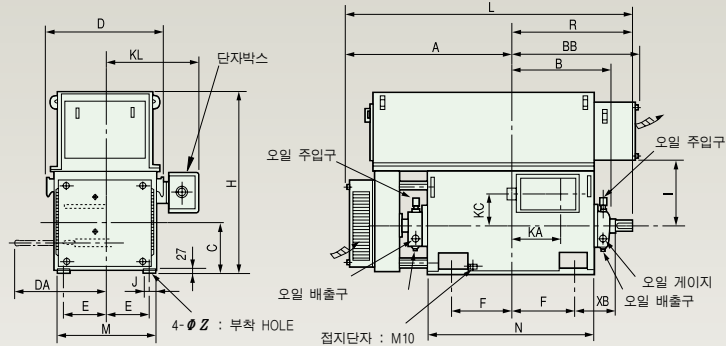
[외형도 2]

프레임 번호	외형	A	B	BB	C	D	DA	E	F	H	I	J	KA	KC	KL	L	M
355LZAE-S1	3	1501	716	1011	355 ⁰ ₋₁	880	810	315	500	1470	450	120	410	165	750	2335	730
355LZCE-S1		1501	790	1011			-									2475	
400MEE	1	1285	805	-	400 ⁰ ₋₁	965	820	343	500	1550	-	120	470	200	785	2310	800
400MFE							-									-	
400LZDE-S1	3	1575	885	1086	450 ⁰ ₋₁	1065	820	375	500	1650	-	140	520	250	895	2400	900
450MFE	1	1335	845	-												-	
450LZDE-S1					3	1725	921	1161	-	-	-	625	1830	535	520		250
450LZQE-S1	1725	990	1161	2945													
500MFE	2	1410	1010	-	500 ⁰ ₋₁	1170	820	425	625	1860	-	140	570	300	945	2695	1000
500MGE																1410	
500LZRE-S2	4	1880	1110	1425	560 ⁰ ₋₁	1330	820	475	700	2375	560	160	625	350	1005	3265	1120
560MFE	2	1510	1135	-												-	
560MGE					1510	1155	-	2950									
560MTE-S1	3	1875	1165	1275	560 ⁰ ₋₁	1330	-	475	800	2535	620	160	625	350	1005	3275	1120
560LZSE-S2	4	1970	1235	1525												-	

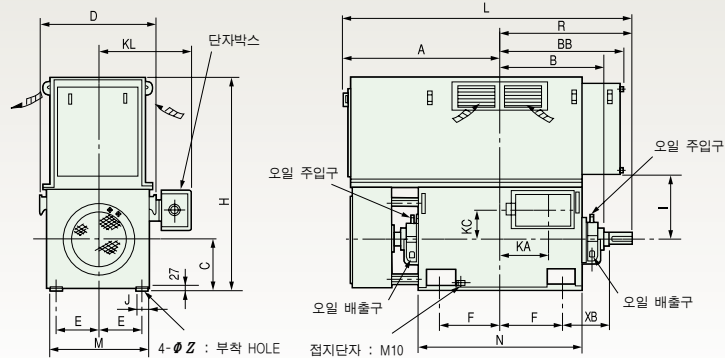
* 1. 축단직경 S의 연마공차는 KS B 0401(치수공차 및 기위맞춤)에 따르고 있습니다.
 2. 베어링 번호의 ()는 미끄럼 베어링의 내경을 나타내고 있습니다.
 3. 미끄럼 베어링의 경우는 강제 급유장치가 필요하고 불필요시는 연락해 주십시오.

1.프레임 번호 355LZAE-S1형은 그리스 교환형 베어링으로 베어링부의 형태는 외형도 1과 같습니다.

2.프레임 번호 450LZQE-, 500LZRE-, 560LZSE- 베어링부 형태는 외형도 4와 같습니다.



[외형도 3]



[외형도 4]

프레임 번호	N	R	XB	Z	축 단						베어링 번호		
					Q	QK	QR	S m6	T	U	W	부하측	반부하측
355LZAE-S1	1350	834	224	28	110	90	1.2	55 ^{+0.030} _{+0.011}	10 ⁰ _{-0.090}	6 ^{+0.2} ₀	16 ⁰ _{-0.043}	6312	NU312
355LZCE-S1		975	335		140	125	1.2	75 ^{+0.030} _{+0.011}	12 ⁰ _{-0.110}	7.5 ^{+0.2} ₀	20 ⁰ _{-0.052}	6316	NU316
400MEE	1450	1025	315	28	210	180	2.5	100 ^{+0.035} _{+0.013}	16 ⁰ _{-0.110}	10 ^{+0.2} ₀	28 ⁰ _{-0.052}	NU222	6318
400MFE					210	180	1.2	125 ^{+0.040} _{+0.015}	18 ⁰ _{-0.110}	11 ^{+0.2} ₀	32 ⁰ _{-0.062}	NU226	6318
400LZDE-S1	1500	1105	375	28	170	140	1.2	85 ^{+0.035} _{+0.013}	14 ⁰ _{-0.110}	9 ^{+0.2} ₀	22 ⁰ _{-0.052}	6318	NU316
450MFE	1550	1065	355		210	180	1.2	125 ^{+0.040} _{+0.015}	18 ⁰ _{-0.110}	11 ^{+0.2} ₀	32 ⁰ _{-0.062}	NU226	6322
450MGE		1055		200	160	2.5	140 ^{+0.040} _{+0.015}	20 ⁰ _{-0.130}	12 ^{+0.3} ₀	36 ⁰ _{-0.062}	NU230	6322	
450LZDE-S1	1650	1150	355	28	170	140	1.2	85 ^{+0.035} _{+0.013}	14 ⁰ _{-0.110}	9 ^{+0.2} ₀	22 ⁰ _{-0.052}	6318	NU316
450LZQE-S1		1220	425		170	140	1.2	85 ^{+0.035} _{+0.013}	14 ⁰ _{-0.110}	9 ^{+0.2} ₀	22 ⁰ _{-0.052}	(90), 6018	(90)
500MFE	1650	1285	450	42	210	180	1.2	125 ^{+0.040} _{+0.015}	18 ⁰ _{-0.110}	11 ^{+0.2} ₀	32 ⁰ _{-0.062}	NU226, 6026	NU222
500MGE		1275			200	160	2.5	140 ^{+0.040} _{+0.015}	20 ⁰ _{-0.130}	12 ^{+0.3} ₀	36 ⁰ _{-0.062}	NU230, 6030	NU222
500LZRE-S2	1850	1385	475	42	210	180	2.5	100 ^{+0.035} _{+0.015}	16 ⁰ _{-0.110}	10 ^{+0.2} ₀	28 ⁰ _{-0.052}	(110), 6022	(110)
560MGE	1870	1400	500		200	160	2.5	140 ^{+0.040} _{+0.015}	20 ⁰ _{-0.130}	12 ^{+0.3} ₀	36 ⁰ _{-0.062}	NU230, 6030	NU226
560MHE		1440		240	200	2.5	160 ^{+0.040} _{+0.015}	22 ⁰ _{-0.130}	13 ^{+0.3} ₀	40 ⁰ _{-0.062}	NU234, 6034	NU226	
560MTE-S1	1400	2050	500	42	200	160	2.5	140 ^{+0.040} _{+0.015}	20 ⁰ _{-0.130}	12 ^{+0.3} ₀	36 ⁰ _{-0.062}	(150), 6030	(130)
560LZSE-S2	1510				210	180	1.2	125 ^{+0.040} _{+0.015}	18 ⁰ _{-0.110}	11 ^{+0.2} ₀	32 ⁰ _{-0.062}	(130)	(130)